

Documento testimonial del Bio-aditivo: VIVO

Testimonios y pruebas

Introducción:

En este documento podrás encontrar resúmenes prácticos con fotos de los testimonios y las pruebas hechos al precursor catalítico en distintas empresas de diversas industrias, que comprueban la sensatez y la eficacia de los resultados garantizados por el precursor catalítico VIVO.

Es importante mencionar que este bio-aditivo ha tenido otros nombres en el pasado y ha sido comercializado por distintos distribuidores, quienes han sido responsables de generar muchos de estos testimonios. Sin restarles mérito, esperamos que estos testimonios sirvan como un respaldo de confianza para compartir con el público los beneficios de esta invención biotecnológica.

Aclaraciones:

Por medio de este documento esperamos resolver dudas sobre la efectividad de esta inversión ecológica. Hoy en día el producto tiene una fórmula mejorada con dosis nuevas que han sido probadas y reevaluadas para obtener aun mejores resultados con mucha más garantía de que lo que ofrecemos. La fórmula VIVO es aún mejor en la actualidad que todo lo registrado en estas evidencias.

Testimonio de STV



GOTT LINDO

La secretaria de transporte y vialidad se dedica a:

La Sociedad de Transportes y Vialidad es una entidad que generalmente se encarga de la gestión y regulación del transporte público y vialidad en una región. Esto incluye la planificación, supervisión y operación de los sistemas de transporte público, así como la implementación de políticas para mejorar la movilidad urbana y reducir la congestión vehicular. A menudo, estas sociedades colaboran con otras instituciones para fomentar el uso de tecnologías sostenibles y mejorar la eficiencia del transporte.

Resultados:

Ahorro y Reducción de Contaminantes con VIVO

El documento firmado por la Red de Transporte de Pasajeros (RTP) valida que tu producto VIVO ha generado un ahorro del 9.31% en el consumo de combustible en sus unidades. Este ahorro es significativo, ya que se traduce en menores costos operativos para el sistema de transporte público.

Además, se logró una **disminución de contaminantes en un 73%, lo que es un impacto considerable en la reducción de emisiones nocivas que afectan la calidad del aire y el medio ambiente. Esta reducción de contaminantes no solo contribuye a un aire más limpio en las ciudades, sino que también ayuda a las autoridades a cumplir con los estándares ambientales y normativas que buscan mejorar la sostenibilidad del transporte público.

Estos resultados respaldan la efectividad de VIVO como una solución innovadora para mejorar la eficiencia del combustible y reducir la huella de carbono en el sector del transporte, fortaleciendo su posición en el mercado.



Secretaría de
Transportes
y Vialidad



09 de julio 2009

Por este conducto, agradecemos la cooperación brindada durante el desarrollo del Protocolo de Pruebas del ORGANIZADOR MOLECULAR DE COMBUSTIBLE FÍSICO-QUÍMICO, cuyo objetivo fue "Evaluar el rendimiento de combustible, la disminución de las emisiones contaminantes y la limpieza de los componentes internos del motor. Se aplicó este producto a dos unidades International tipo Ayco y Reco con números económicos 723, y 264, asignadas al módulo 08A.

Una vez realizado el ejercicio, se concluye que en la unidad con económico 723, en la que se aplicó el producto químico, nos marcó reducción en los índices contaminantes en un 73%, se alcanzó un ahorro de combustible del 9.31% y en la compresión no hubo cambios. En la unidad con económico 264 en la que se aplicó el producto físico, no hubo cambio, se mantuvo el rendimiento, compresión y emisiones contaminantes.

En este sentido, le informamos que el producto químico de la empresa que Usted representa, cumplió con las expectativas indicadas en el objeto de prueba.

En consecuencia y conforme a lo expresado en el Protocolo de Prueba del ORGANIZADOR MOLECULAR DE COMBUSTIBLE, la presente se emite bajo la opinión de usuario, siendo solo una constancia de la prueba del producto, ya que este Organismo no es Entidad Certificadora u Homologadora.

Sin otro particular, aprovechamos la oportunidad para enviarle un cordial saludo.

ATENTAMENTE



ING. ARNULFO VARGAS ZÚÑIGA
ENC. GERENCIA DE DESARROLLO
TECNOLÓGICO

Vo. Bo.



ING. IGNACIO FARRERA ROMO
DIRECTOR DE DESARROLLO TECNOLÓGICO
Y MANTENIMIENTO

Cc: Ing. Ignacio Farrera Romo.- Director de Desarrollo Tecnológico y Mantenimiento, para su conocimiento.
Rafael Maydegas Morales.- Enc. Gerencia de Mantenimiento, para su conocimiento.
Roberto Martínez Riquelme.- Enc. Gerencia del Módulo 08-A, para su conocimiento.
Ing. Cristóbal Alvarado López.- J.L.D. de Mantenimiento Módulo 08-A, para su conocimiento.
Gilberto Landeros.- Enc. del C.R.D.
Archivo Consultivo.



Serapio Rendón No. 114 1er Piso col. San Rafael C. P. 06470
Delegación Cuauhtémoc • Tel. 5709-4177 Ext. 2518



En atención a sus oficios S/N de fechas 27 de agosto, 06 y 17 de septiembre del año en curso, y en relación al catalizador orgánico *FuelenzymeDC* para motores de combustión interna, la cual llevan un protocolo de pruebas en autobuses de RTP y a su vez solicitan la opinión de un servidor a los resultados que alcanzaron con la aplicación del catalizador antes mencionado; al respecto, le informo que su producto *FuelenzymeDC*, es un producto biológico que actúa sobre los hidrocarburos y en particular, diesel, que va desde una molécula de 7 carbonos hasta 35, con un rango de ebullición de 177° C hasta 343° C, en este rango de temperatura, la enzima acelera la reacción interviniendo seguramente en los nitronaftalenos y los nitroperenos, al interior de las cámaras de combustión de los motores que consumen este combustible, por lo que se manifiesta en el ahorro que señala en las pruebas de RTP, mediante oficio N° RTP/DDTM/GDT/1107/09 de fecha 09 de julio del presente, firmado por el Ing. Amulfo Vargas Zúñiga, Encargado de la Gerencia de Desarrollo Tecnológico de la Red de Transporte de Pasajeros del Distrito Federal.

Sin más por el momento, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo

Atentamente



M. en C. Alfonso Torres Romo
Director Técnico y de Fomento al Transporte

C.C.P. Lic. María Inés Zavala - Directora General de Transporte
P.O. Box 2250, 2252, 2418/0208.



• Álvaro Obregón 269 2° Piso • Col. Roma • Deleg. Cuauhtémoc
• C.P. 06700 • Tel. 55 53 30 31, 52 09 99 11 ext. 1402, 1403



Testimonio del CNT



El consejo nacional de transportes se dedica a:

El consejo nacional de transportes generación 2000 es una sociedad la cual está conformada por laboratorios especializados que pertenecen a la UNAM, IPN, IMP y SEDENA. Este consejo se encarga de la planificación, supervisión y operación de los sistemas de transporte permitidos en mx, así como la implementación de políticas para mejorar la movilidad urbana y reducir la congestión vehicular. A menudo, estas sociedades colaboran con otras instituciones para fomentar el uso de tecnologías sostenibles y mejorar la eficiencia del transporte.

Resultados:

Ahorro y Reducción de Contaminantes con VIVO

El documento firmado por el consejo nacional de transportes valida que el producto VIVO ha generado un ahorro en el consumo de combustible en sus unidades. Este ahorro es significativo, ya que se traduce en menores costos operativos para el sistema de transporte público y privado.

Además, se logró una ****disminución de contaminantes**, lo que es un impacto considerable en la reducción de emisiones nocivas que afectan la calidad del aire y el medio ambiente. Esta reducción de contaminantes no solo contribuye a un aire más limpio en las ciudades, sino que también ayuda a las autoridades a cumplir con los estándares ambientales y normativas que buscan mejorar la sostenibilidad del transporte público.

Estos resultados respaldan la efectividad de VIVO como una solución innovadora para mejorar la eficiencia del combustible y reducir la huella de carbono en el sector del transporte, fortaleciendo su posición en el mercado.



**CONSEJO NACIONAL DEL TRANSPORTE
"GENERACION 2000", S.C.**

México D.F. a 15 de agosto del 2012.

Por medio de la presente me permito informarles que la empresa

S.A. DE C.V., representada por el C.P.


GENERAL firmo un convenio con el Consejo Nacional del Transporte Generación 2000, S.C., en el cual presentara su producto que han sido certificados en las Instituciones tales como: la **UNAM, IPN, IMP, SEDENA**, nos permitimos manifestarle nuestra autorización para que esta empresa presente su producto sin ningún problema para que pueda llevar a cabo la comercialización de su tratamiento orgánico ahorrador de combustible en cada uno de los sitios afiliados a este Consejo.

Sin más por el momento para cualquier duda o aclaración, quedan su atento y seguro servidor.

ATENTAMENTE



C. PABLO CRUZ MALDONADO
SECRETARIO DEL TRANSPORTE



LIC. RIGOBERTO ZARAGOZA HURTADO
COORDINADOR NACIONAL

Testimonio de AVM



AVM se dedica a:

AMM Autopartes Valle del Mezquital es una empresa dedicada a la venta y distribución de autopartes y componentes para vehículos. Se especializa en ofrecer productos que cumplen con altos estándares de calidad para asegurar el buen funcionamiento y mantenimiento de automóviles, camiones y otros vehículos. La empresa también puede estar involucrada en la reparación y el servicio de automóviles, brindando soluciones integrales a sus clientes.

Resultados

Con la implementación de VIVO, se logró incrementar la eficiencia de sus equipos, lo que significa que los sistemas de combustión en sus máquinas y vehículos funcionan de manera más óptima. Esto se traduce en un uso más efectivo del combustible, mejorando el rendimiento y reduciendo el desgaste de los componentes.

Además, es importante resaltar que VIVO no causó ningún daño a las máquinas de AMM Autopartes Valle del Mezquital. Esto es fundamental, ya que asegura la integridad y la durabilidad de los equipos utilizados por la empresa. El hecho de que VIVO sea seguro para los materiales y componentes de los vehículos reafirma su posición como un aditivo confiable y eficiente en la industria automotriz.

Estos resultados destacan la efectividad de VIVO como una solución que no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también protege los activos de las empresas que lo utilizan.



31 Julio del 2014

A quien corresponda:

Hacemos constancia por medio de la presente que hemos realizado pruebas al catalizador enzimático POTENZIGREEN, obteniendo resultados favorables para nuestra empresa de un incremento suficiente en el rendimiento de nuestros vehículos, y como resultado de las mismas hemos decidido utilizarlo de forma institucional, hacemos notar que nuestra flota no ha tenido ninguna inconveniencia con el uso del catalizador hasta la fecha.

Nos es grato recomendar el uso del catalizador enzimático POTENZIGREEN y otorgamos la presente a POTENZIGREEN S.A. DE C.V. para uso en promoción del catalizador.



Lic Emmanuel Cid Urbiola

Director Comercial Operativo Autotransportes Valle del Mezquital y Ovnibus S.A. de C.V.

Testimonio de NUEGENTE



GOTT LINDO

La Nueva generación de transportes escolares se dedica a:

La concesión de transportes escolares nueva generación es un grupo de transporte pesado diseñado para el traslado de estudiantes, el cual opera con rutas designadas a los equipos distribuidos con distintos colaboradores.

Resultados

Con la implementación de VIVO, se logró incrementar la eficiencia de sus equipos, lo que significa que los sistemas de combustión en sus autobuses, haciendo que funcionen de manera más óptima. Esto se traduce en un uso más efectivo del combustible, mejorando el rendimiento y reduciendo el desgaste de los componentes.

Además, es importante resaltar que VIVO no causó ningún daño a las máquinas de NUEGENTE. Esto es fundamental, ya que asegura la integridad y la durabilidad de los equipos utilizados por la empresa. El hecho de que VIVO sea seguro para los materiales y componentes de los autobuses reafirma su posición como un aditivo confiable y eficiente en la industria automotriz.

Estos resultados destacan la efectividad de VIVO como una solución que no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también protege los activos de las empresas que lo utilizan.



NUEVA GENERACIÓN DE TRANSPORTISTAS ESCOLARES

"NUEGENTE S.A."

RESOLUCIÓN N° 30 U.S.C. 015.000.134

Quitar de Quito, 20 de Noviembre de 2015.

Ate. Dr. Eduardo Sieczka Nogales
Presidente de la Compañía
SANAMBIOMASTER LTDA.

PRESENTE.

Por este medio le envío un cordial saludo y a su vez le informo los resultados obtenidos en el empleo del Biocatalizador Enzimático (BIOMASTER) en tres buses destinados al transporte escolar y vinculado a nuestra cooperativa.

Los buses utilizados fueron los siguientes:

- ✓ JIMBEI HAISE de fabricación China, año 2008, a diésel, placa PAA 4146.
- ✓ JIMBEI HAISE de fabricación China, año 2008, a diésel, placa PBD 5911.
- ✓ FOTON de fabricación China, año 2006, a diésel, placa PZB 0868.

Como resultado de la aplicación del BIOMASTER al combustible servido desde el mes de agosto hasta octubre del 2015 en estos buses, o sea durante un mes y medio aproximadamente, se pudo apreciar en las mediciones de opacidad que hubo una reducción considerable en la EMISIÓN DE GASES CONTAMINANTES en más del 50%, por ejemplo en la JIMBEI HAISE placa 4146 disminuyó de 78 ppm a 34 ppm, además según los controles realizados redujeron el consumo de combustible de un promedio de 8,37 Km/l que venían haciendo a 7,85 Km/l después de activados, recomiendo 5,8 Km/l más por cada galón de combustible empleado y por último según el testimonio de los propios conductores notaron un AUMENTO SIGNIFICATIVO DE LA POTENCIA DEL MOTOR.

Debemos agregar que el uso sistemático del Biocatalizador Enzimático (BIOMASTER) en el combustible de nuestros equipos de transporte NO DAÑA el sistema de alimentación e inyección, ni otras partes y piezas de los vehículos, más bien incidio positivamente en el rendimiento, potencia y contribuyó a la reducción de la emisión de gases contaminantes a la atmósfera, mejorando la calidad del aire que respiramos.

Sin más por el momento.



Sr. Chasi Almachi Orlando David
C.L. 1714206811
Gerente



Correo: escolarnuegente@hotmail.com
Teléfonos: 2480023 / 0998850714

Dir: Av. Galo Plaza Lasso N64-206 y José Amésaga, Conj. Vista Alegre local B

E-mail: escolarnuegente@hotmail.com

Facebook/FurgonetaEscolar

Teléfonos: 2480023 / 0998850714 / 09948897298

Testimonio de AMO



La empresa de autotransportes mexiquenses de oriente se dedica a:

La empresa de autotransportes mexiquenses de oriente es un grupo de transporte pesado diseñado para el traslado y la distribución de maquinas que operan con rutas dsignadas para transportar productos y mercancia en general.

Resultados

Con la implementación de VIVO, se logró incrementar el rendimiento en la eficiencia de sus equipos en un 20%, lo que significa que los sistemas de combustión en sus vehiculos, haciendo que funcionen de manera más óptima. Esto se traduce en un uso más efectivo del combustible, mejorando el rendimiento y reduciendo el desgaste de los componentes.

Además, es importante resaltar que VIVO no causó ningún daño a las máquinas de A.M.O. Esto es fundamental, ya que asegura la integridad y la durabilidad de los equipos utilizados por la empresa. El hecho de que VIVO sea seguro para los materiales y componentes de los equipos reafirma su posición como un aditivo confiable y eficiente en la industria automotriz.

Estos resultados destacan la efectividad de VIVO como una solución que no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también protege los activos de las empresas que lo utilizan.

A.M.O
S.A. DE C.V.
AR-54

AUTOTRANSPORTES MEXIQUENSES DE ORIENTE
AR-54 S.A. DE C.V.

A.M.O
S.A. DE C.V.
AR-54

PERMISO No. 4911308

ECATEPEC DE MORELOS ESTADO DE MEXICO A 8 DE JUNIO 2011

C.P. JUAN EDUARDO ESCOBEDO VALADES

PRESENTE

POR ESTE MEDIO LE ENVIÓ UN CORDIAL SALUDO Y A LA VEZ LE INFORMO CON RESPECTO A SU CATALIZADOR DE COMBUSTIBLE, NOS HA DADO UN RENDIMIENTO REAL DEL 20% EN EL CONSUMO DE COMBUSTIBLE DE NUESTRAS UNIDADES DE LA EMPRESA QUE YO REPRESENTO Y A LA VEZ FELICITARLO YA QUE SE DISMINUYE EN GRAN PORCENTAJE LA CONTAMINACION EN NUESTRO PAIS QUE TANTO NOS AFECTA A TODOS LOS MEXICANOS Y ESTO LO HEMOS CONSTACTADO A LA HORA DE VERIFICAR NUESTROS VEHICULOS.

SIN MÁS POR EL MOMENTO GRACIAS.

ATENTAMENTE



RUBEN SANCHEZ FERNANDEZ
PRESIDENTE DEL CONSEJO DE ADMINISTRACION



Testimonio de Corredor ORIENTE PONIENTE



El corredor oriente poniente S.A. de C.V. se dedica a:

El Corredor Oriente-Poniente es una vía de transporte público que conecta el oriente y poniente de la Ciudad de México y el área metropolitana. Su objetivo es mejorar la movilidad y reducir el tráfico en estas zonas. Un ejemplo es el corredor de autobuses o metrobús, que facilita el traslado entre municipios del Estado de México y la capital, conectando con otras redes de transporte como el metro y trenes suburbanos. Está diseñado para descongestionar rutas, reducir la contaminación y ofrecer un servicio más eficiente a los usuarios.

Resultados

Con la implementación de VIVO, se logró incrementar el rendimiento en la eficiencia de sus equipos, lo que significa que los sistemas de combustión en sus vehículos, haciendo que funcionen de manera más óptima. Esto se traduce en un uso más efectivo del combustible, mejorando el rendimiento y reduciendo el desgaste de los componentes.

Además, es importante resaltar que VIVO no causó ningún daño a las máquinas utilizadas para la prueba. Esto es fundamental, ya que asegura la integridad y la durabilidad de los equipos utilizados por la empresa. El hecho de que VIVO sea seguro para los materiales y componentes de los equipos reafirma su posición como un aditivo confiable y eficiente en la industria automotriz.

Estos resultados destacan la efectividad de VIVO como una solución que no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también protege los activos de las empresas que lo utilizan.



CORREDOR ORIENTE PONIENTE S.A. DE C.V.

Ciudad de México a 2de febrero de 2023.

GRUPO ENERGETICO VIDA S.A. DE C.V.
A'tn. ING. JOSE ANTONIO TREJO VILLALPANDO,
C. VICTOR HIGO VALDIVIA MARISCAL.

Testimonio de uso del Biocatalizador para combustible CE- 10001, en unidades articuladas Mercedes Benz. Nuestra empresa tiene 36 meses de usar este biocatalizador, presentado un desempeño como a continuación se menciona:

1. Se observa un ahorro de combustible promedio de 7%, lo que implica un ahorro en el costo de producción del servicio en cada una de las unidades.
2. Se reduce la opacidad de los gases emitidos por la unidad, sin que se allá tomado una lectura con el equipo adecuado para definir el porcentaje de disminución de opacidad.
3. Los motores de las unidades al realizarles alguna intervención en el sistema de inyección o en las cabezas presentan una menor cantidad de lodos e incrustaciones por suciedad.

Sin más, se expide la presente para los fines que al proveedor convengan.

ATENTAMENTE


NICOLAS VASQUEZ FIGUEROA


Pruebas en GEVSA



GEVSA se dedica a:

GEVSA (Grupo Empresarial Valsa S.A. de C.V.) es una empresa mexicana dedicada a la construcción de infraestructura y obras civiles, especializada en proyectos como carreteras, puentes y edificaciones. Trabaja en la planeación, desarrollo y mantenimiento de proyectos tanto públicos como privados, contribuyendo al crecimiento urbano, industrial y comercial en México mediante la mejora de infraestructura física.

Resultados

Con la implementación de VIVO en el tuzobus, se logró hacer un ejercicio del uso del bio-catalizador para generar un ahorro considerable en la operación diaria del tuzobus.

Además, es importante resaltar que VIVO no causó ningún daño a las máquinas utilizadas para la prueba. Esto es fundamental, ya que asegura la integridad y la durabilidad de los equipos utilizados por la empresa. El hecho de que VIVO sea seguro para los materiales y componentes de los equipos reafirma su posición como un aditivo confiable y eficiente en la industria automotriz.

Estos resultados destacan la efectividad de VIVO como una solución que no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también protege los activos de las empresas que lo utilizan.



Ing. Palafox, nos permitimos dirigirnos a Usted, con el propósito de presentarle los resultados finales del protocolo de prueba realizado en 10 unidades GRAN VIALE con motor Mercedes Benz, pertenecientes al corredor Felipe Ángeles (TUZOBUS), mismas que fueron designadas para este propósito.

Este protocolo de prueba fue realizado por un periodo de 60 días calendario, de los cuales, los primeros cuarenta días se consideran como de estabilización ya que en este periodo, el catalizador enzimático realiza la desincrustación y limpieza paulatina de carbón no quemado o parcialmente quemado de los metales involucrados en el proceso de combustión y una vez transcurrido este tiempo, se comienza a observar el beneficio del catalizador enzimático Fuelenzyme DC en materia de eficiencia energética.

Estos resultados se obtienen de los datos proporcionados por el Ing. Beatriz Rayo García, considerando que estos datos fueron obtenidos de los registros operativos de la empresa de transporte de pasajeros "TUZOBUS" y que fueron proporcionados con el propósito de procesarlos para analizar el impacto que tuvo la aplicación del catalizador enzimático Fuelenzyme DC en las unidades asignadas para participar en el protocolo de prueba; se desprende lo siguiente.

El catalizador enzimático Fuelenzyme DC, se aplicó diariamente al tanque de diésel de las unidades, sin necesidad de realizar algún tipo de ajuste o modificación mecánica a las unidades participantes en el protocolo de prueba.

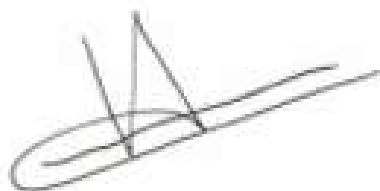
Se desprende que las unidades participantes en la prueba no sufrieron ningún tipo de daño mecánico imputable a la aplicación del catalizador enzimático.

AHORRO BRUTO EN COSTO DE DIESEL	\$340,000.00
COSTO MENSUAL DE CATALIZADOR	\$72,500.00
AHORRO MENSUAL EN EL COSTO DEL DIESEL	\$267,500.00
AHORRO ANUAL EN EL COSTO DE DIESEL	\$3'210,000.00

Podemos concluir, que con la aplicación del catalizador enzimático FuelenzymeDC se obtiene una mejora en la eficiencia energética, resaltando que con la aplicación simple del catalizador enzimático Fuelenzyme DC; es decir, sin hacerle ningún tipo de ajuste o modificación mecánico a los autobuses, se logra obtener el beneficio de rendimiento aquí señalado y que la inversión inicial para el costo del catalizador enzimático Fuelenzyme DC, es de cero pesos. Toda vez que, del ahorro obtenido a partir del primer mes de su aplicación, se estaría cubriendo su costo.

La recomendación es que se aplique el catalizador enzimático Fuelenzyme DC al total del diésel que consumen las unidades del parque vehicular completo del corredor Felipe Ángeles (TUZOBUS) y se observe el comportamiento de consumo de diésel, ya que de acuerdo a los resultados observados individualmente en las unidades participantes en la prueba y por los resultados que hemos alcanzado en la operación de distintas empresas de transporte; se puede determinar que el porcentaje de rendimiento Km/lt, se mantenga e inclusive se incremente.

Esperando poder coadyuvar en mejorar la eficiencia energética de las unidades de transporte pertenecientes a su empresa; quedamos a sus órdenes.



Victor Hugo Valdivia Mariscal
Director General

ConsorcioARA se dedica a:

Consorcio ARA es una empresa mexicana enfocada en el desarrollo y venta de viviendas de interés social, medio y residencial. Su principal actividad es la construcción de conjuntos habitacionales, promoviendo comunidades accesibles con infraestructura básica, áreas recreativas y comerciales. ARA trabaja en colaboración con programas gubernamentales como INFONAVIT y FOVISSSTE, facilitando el acceso a viviendas para sectores de ingresos bajos y medios. Además, participa en proyectos de urbanización e infraestructura en diferentes regiones del país.

Resultados

Con la implementación de VIVO en sus equipos, se logró hacer un ejercicio del uso del bio-catalizador para generar un ahorro considerable en la operación diaria de estos equipos.

Además, es importante resaltar que VIVO no causó ningún daño a las máquinas utilizadas para la prueba. Esto es fundamental, ya que asegura la integridad y la durabilidad de los equipos utilizados por la empresa. El hecho de que VIVO sea seguro para los materiales y componentes de los equipos reafirma su posición como un aditivo confiable y eficiente en la industria automotriz.

Estos resultados destacan la efectividad de VIVO como una solución que no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también protege los activos de las empresas que lo utilizan.



ConsorcioARA

1 DE NOVIEMBRE DEL 2013.

At n. A quien corresponda
PRESENTE.

El siguiente es para afirmar que se ha usado el catalizador BOCAT, en los motores que comprenden el parque vehicular, maquinaria pesada y equipo de servicios, en las diversas obras de ARA que se firmen en el país y que más no ha dañado los motores tanto de velocidad fija como variable.

Los resultados han sido positivos hasta el momento, en los 2 años que se ha usado, se han identificado los siguientes beneficios:

Motores con combustión más uniforme, al cambiar seños o reparación de cabezas por motivos diversos, se observa un motor más limpio, periodo de adaptación del motor al catalizador imperceptible, emisiones contaminantes residuales y/o adicionales, nulas, ahorro en el consumo de combustible.

Como resultados negativos, hasta hoy día no se han presentado ni identificado.

Los motores desde se ha usado el catalizador, son como sigue:

MOTORES CUMMINS:

BS-9C, C-8-3, 4BTA3.9C, 4BTA3.9-GA, QSB3.9G, NTR55 G3/56,
6CTA8.3-G2, 6TAS8, BS-9, N34, 5B, 5C, P34 5C, OR 12581, L10310,
ISM, VIGCAM3, 9NT, SIGNATURE ISX 400.

MOTORES CATERPILLAR:

1306, 9064, 1304, 3304T, 3066, 3166, 3034, C-10, C-13, C-11.



ConsorcioARA

1 DE NOVIEMBRE DEL 2013.

MOTORES VOLVO

D70GAE2, D71GCE2, D98380ECD1, D80LAE2.

MOTORES DIVERSOS:

CNH CDC4-350, CNH F4G204040, GM 4053, KOMATSU S6D102E1,
KOMATSU S6C8D102E2, PERKINS 4236, PERKINS 6354, PERKINS 716A,
KUBOTA V2201, FIAT 4010, FIAT 5010, GP30, NISSAN P6000, HONDA
GX610, HONDA GX620, LOMBARDINI 12LD, JOHN DEERE 4045TP2708,
MERCEDES BENZ DM166LA, MERCEDES BENZ OMM6C, FASSER D600,
CHEVROLET V8 S.7, FORD V10, DINA M11 PLUS, DETROIT SERIE 60.

Sin más, quedo para cualquier duda o comentario adicional



Ing. Héctor Alberto Gremiaca
Gerente Corp. de Maquinaria.

Pruebas en la SEMAR



SEMAR se dedica a:

La Secretaría de Marina (SEMAR) de México se encarga de diversas funciones relacionadas con la seguridad marítima y la defensa naval. Sus principales responsabilidades incluyen: Defensa nacional, operaciones navales, búsqueda y rescate, protección de recursos marinos, cooperación internacional y educación y preparación marítima.

Resultados

Con la implementación de VIVO en sus equipos marinos, se logró hacer un ejercicio sobre el uso del bio-catalizador para generar un ahorro considerable en la operación diaria de estos equipos marinos.

Es importante resaltar que a nivel del mar VIVO opera de una mejor manera por el tipo de presión y no causa ningún daño a las máquinas utilizadas para las pruebas. Esto es fundamental, ya que asegura la integridad y la durabilidad de los equipos utilizados por la empresa. El hecho de que VIVO sea seguro para los materiales y componentes de los equipos marinos reafirma su posición como un aditivo confiable y eficiente en la industria automotriz.

Estos resultados destacan la efectividad de VIVO como una solución que no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también protege los activos de las empresas que lo utilizan.

RESULTADOS DE LA PRUEBA EN LA SEMAR

TABLA DE RELLENOS POR DIA

DIAS	Capacidad del Tanque (lts.)	Relleno (lts.)	Horas Trabajadas	Lts /Hr
Día 1 (Sin Biocat)	570	33.5	5.0	6.7
Día 2 (Sin Biocat)	570	37.0	5.0	7.4
Día 3 (Con Biocat / Limpieza)	570	33.6	5.0	6.7
Día 4 (Con Biocat)	570	21.4	5.0	4.3
Día 5 (Con Biocat)	570	22.3	5.0	4.5
Día 6 (Con Biocat)	570	23.6	5.0	4.7

Prom. (Sin Biocat)	570	35.2	5.0	7.0
Prom. (Con Biocat)	570	25.2	5.0	5.0

Incremento / - Disminución	0	-10.0	0.0	-2.0
% Incremento / - % Disminución	0%	-28.5%	0%	-28.5%

UNA VEZ QUE HEMOS SACADO EL PROMEDIO DE GASTO EN TRABAJO DE DESPALME QUE FUE DE 17.17 LTS/HR Y DE 19.55 LTS/HR EN TRABAJOS CON EL RIPER. PROCEDEMOS A COMPARARLO CON EL GASTO HISTORICO DEL TRACTOR Y ASI PODER SACAR EL PORCENTAJE DE AHORRO:

SIN BOCAT				
PROMEDIO HISTORICO DE TRABAJOS DE DESPALME			22	LTS/HR
PROMEDIO HISTORICO EN TRABAJOS CON RIPER			19.5	LTS/HR

SIN BOCAT				
PROMEDIO OBTENIDO TRABAJOS DE DESPALME			17.17	LTS/HR
PROMEDIO OBTENIDO TRABAJOS DE RIPER			19.55	LTS/HR

AHORRO DE DIESEL EN TRABAJOS DE DESPALME DE 22	22%
AHORRO DE DIESEL EN TRABAJOS CON RIPER DE 19.55	21.79%

PROMEDIO DE AHORRO TOTAL 21.10%



Yacimientos petrolíferos fiscales bolivianos



La Nueva se dedica a:

La Nueva de Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos (YPFB) es una empresa estatal boliviana que se dedica a la exploración, explotación, refinación, industrialización, transporte y comercialización de hidrocarburos. Su principal actividad es la gestión de los recursos energéticos de Bolivia, especialmente el gas natural y el petróleo. YPFB desempeña un papel clave en la economía del país, siendo responsable de la administración de los recursos hidrocarburíferos, tanto para el mercado interno como para la exportación. Además, la empresa está involucrada en proyectos de industrialización de gas y otros productos derivados.

Resultados:

En esta evaluación, se verificó que el producto contribuye a la disminución de la generación de contaminantes en el proceso relacionado con el petróleo. Este hallazgo refuerza el impacto positivo de Vivo en términos de reducción de emisiones y mejora en la eficiencia de los procesos industriales que utilizan derivados del petróleo.



Yacimientos Petroliferos Fiscales Bolivianos

DIRECCION GENERAL

EDIFICIO Y.P.F.B.

APARTADO CORREO

YACUMOL

LA PAZ - BOLIVIA

300

"CAMINO A LA CAPITALIZACION"

Cochabamba, 23 de julio de 1997
DROC 365/97

Señor

Ing. Víctor Valdivia Marticó
CATALIZADORES ORGANICOS INDUSTRIALES S.A. DE C.V.
DEPARTAMENTO TECNICO
FAX: 525 550-66-33
MEXICO, D.F.

Ing. Valdivia

REF: PRUEBAS EN COMBUSTIBLES CON ADITIVOS CATAIN

Quiero responder a su amable carta de fecha 08-07-97 relativa al tema de aditivos para combustibles.

En anteriores ocasiones habíamos manifestado nuestro interés en aditivos que sirvieran para disminuir el punto de escaramiento de productos de petróleo, especialmente de aquellos que nosotros exportamos a Chile. Como Ud. se expresó en su carta, su empresa ha desarrollado nuevos aditivos para disminuir el punto de escaramiento, por lo que agradeceríamos nos envíe muestras para ser probadas en nuestro Laboratorio así como las respectivas hojas técnicas PDS (Product Data Sheet) y MSDS (Material Safety Data Sheet).

Con cariños, saludamos a usted atentamente.

YACIMIENTOS PETROLIFEROS FISCALES BOLIVIANOS

Ing. Germán Muevuy A.

DIRECTOR DE OPERACIONES GID

1997/07/23
11:00 AM

Secretaría particular del presidente



La SPDP se dedica a:

La Secretaría Particular del Presidente es una oficina del gobierno encargada de asistir directamente al Presidente en sus actividades cotidianas, manejando su agenda, correspondencia, y comunicación con diversas entidades. También coordina aspectos logísticos y administrativos de su entorno cercano.

Resultados:

En cuanto a las pruebas que realizamos con la Secretaría Particular del Presidente, se logró demostrar que el Biocatalizador ofreció un ahorro significativo del 21% en sus gastos por combustible. Este resultado subraya la eficiencia del catalizador en la reducción de costos de operación relacionados con el uso de combustibles fósiles.



"2014, AÑO DE OCTAVIO PAZ"

Oficio No. CGA/ DGA/ 079 / 2014

México D.F. a 30 de Octubre de 2014

Asunto: Recepción de resultados y agradecimiento

JUAN EDUARDO ESCÓBEDO VALADÉZ
DIRECTOR GENERAL
BIOCAT MÉXICO
PRESENTE

Por este medio me permito hacer referencia a las pruebas realizadas durante el mes de septiembre del presente año, en las instalaciones que ocupan diversas unidades administrativas de la Presidencia de la República, y específicamente a las instrumentadas con el producto catalizador denominado BIOCAT, en el equipo de la subestación de energía eléctrica que da servicio al inmueble localizado en la calle de Av. Nuevo León #210, colonia Hipódromo Condesa, en México, Distrito Federal, en donde se aplicó el producto al tanque de combustible (diésel) del generador de energía con número de serie 1203245.

Sobre el particular informo a usted que se ha recibido el documento que contiene el resultado del protocolo de las pruebas realizadas, en donde se puede constatar que con la aplicación del producto BIOCAT se obtuvo un rendimiento del 21%, lo cual se traduce en la obtención de un ahorro en el consumo del combustible, y además, por consecuencia, una disminución de gases contaminantes a la atmósfera, lo cual también se puede observar como parte del resultado obtenido.

Sirva la presente para agradecer a usted su disposición para llevar a cabo la prueba señalada, y aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

ATENTAMENTE,

EL DIRECTOR GENERAL

JOSE ANTONIO VALDÉS LÓPEZ

Secretaría de comunicaciones y transportes



La SCT se dedica a:

La Secretaría de Comunicaciones y Transportes (SCT) en México, ahora denominada Secretaría de Infraestructura, Comunicaciones y Transportes (SICT), se encarga de planear, regular y desarrollar políticas en infraestructura de transporte, telecomunicaciones y comunicaciones en el país. Su objetivo principal es garantizar el desarrollo eficiente y seguro de estos sectores clave para la economía y la conectividad del país.

Resultados:

En cuanto a las pruebas que realizaste con la SCT, se logró un ahorro significativo del 28.57% en sus gastos por combustible al utilizar el producto Vivo. Este resultado demuestra la efectividad del producto en reducir costos operativos y su impacto positivo en la mejora del rendimiento de los sistemas de transporte que operan con combustibles derivados del petróleo.



Guaymas, Sonora. Enero 12 del 2015.

A QUIEN CORRESPONDA

Por medio del presente hago constar que derivado a un periodo de pruebas realizado el pasado mes de Agosto del 2014, con el producto denominado "Catalizador BIDCAT" a nuestra Planta Generadora de electricidad Marca: Volvo Modelo: TAD941GE, para con ello determinar el ahorro del consumo de Diésel, obteniendo como resultado un rendimiento favorable del 38.57% en el gasto del combustible.

Por lo antes comentado y a la fecha seguimos utilizando el catalizador en nuestros equipos de combustión ya que además del ahorro económico, hemos comprobado que el producto no daña y mantiene limpio por mayor tiempo los sistemas de inyección, contribuyendo a la disminución de gases contaminantes de manera favorable.

Sin otro particular que tratar, quedo a sus más apreciables órdenes para cualquier comentario.

Atentamente

ING. LORENZO CABANILLAS TIRADO

GERENTE DE OPERACIONES DE API GUAYMAS

"2015, Año del Generalísimo José María Morelos y Pavón"

Cop. 482660

Av. Paseo de la Reforma, Edif. Pinar del Sol, P.O. Box 1000, Guaymas, Sonora, C.P. 81500. Tel. (542) 24-142 17

Royal Resorts se dedica a:

Royal Resorts es una cadena de resorts de lujo que opera principalmente en México, ofreciendo experiencias vacacionales de alta gama en destinos como Cancún y la Riviera Maya. Se especializan en proporcionar servicios de hospedaje, entretenimiento y actividades turísticas a nivel internacional.

Resultados:

En las pruebas realizadas con Royal Resorts, se logró un ahorro del 18% en sus gastos por combustible gracias al uso del producto Vivo. Este resultado resalta la capacidad del producto para generar importantes ahorros en costos operativos, mejorando la eficiencia energética de las instalaciones que emplean equipos que funcionan con derivados del petróleo.



Solidaridad Playa del Carmen Quintana Roo, a 05 junio del 2013.

Por este medio hacemos constar que hemos venido usando el Biocatalizador Enzimatico **POTENZIGREEN**, en nuestros procesos de combustion para uso de Caderas en el cual observamos, un ahorro del 18 %.

Como consecuencia, me es muy grato informar que estamos ampliamente convencidos de los beneficios que dicho producto nos ofrece, nuestro grupo **Royal Resorts** ha decidido incorporar este producto a nuestras operaciones diarias.

Por lo anterior expuesto recomendamos ampliamente el uso del Biocatalizador **POTENZIGREEN** que gentilmente se nos ofreció.

Atentamente



Ing. Jose Angel Vazquez Elfigio

Subgerente Ejecutivo de Ingenieria

Recutex se dedica a:

Recutex es una empresa que se especializa en la fabricación de textiles industriales, incluyendo productos de alta resistencia utilizados en diversas aplicaciones comerciales e industriales. Sus productos pueden incluir telas para la industria automotriz, construcción, y otros sectores que requieren materiales duraderos.

Resultados:

En las pruebas realizadas con Recutex, se logró un incremento del 3.2% en la eficiencia de sus equipos gracias al uso del Bio-catalizador, lo que permitió una optimización en sus operaciones. Además, se redujo el nivel de monóxido de carbono en un 55%, lo que refleja el impacto positivo del producto tanto en términos de eficiencia energética como en la disminución de emisiones contaminantes.

RECUTEX

R.F.C. REC-950426-3Y4

CUERNAVACA, MORELOS A 22 DE ABRIL DEL 2009

CONSTANCIA DE APLICACIÓN Y USO DEL CATALIZADOR ENZIMÁTICO "CATAIN".

ESTE ADITIVO FUE UTILIZADO PARA DETERMINAR AHORRO DE COMBUSTIBLE.

EL CATALIZADOR ENZIMÁTICO "CATAIN", FUE APLICADO EN EL COMBUSTÓLEO QUE ALIMENTA NUESTROS DOS GENERADORES DE VAPOR MARCA CLEAVER II, DE 500 cc. CC.

SOBRE LA BASE DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO, SE PUDO DETERMINAR QUE AL UTILIZAR "CATAIN", SE LOGRA UN 13% DE AHORRO EN EL CONSUMO DE COMBUSTÓLEO.

OTROS BENEFICIOS OBSERVADOS AL ADITIVAR EL COMBUSTÓLEO CON "CATAIN" SON:

- **AUMENTO DE LA EFICIENCIA EN NUESTROS GENERADORES DE VAPOR EN UN 3.2%**
- **DISMINUCIÓN DEL MONOXIDO DE CARBONO (CO) EN UN 55%**

APROVECHO LA OCASIÓN, PARA ENVIARLES UN CORDIAL SALUDO.

ATENTAMENTE,

FABIAN ISIDRO ESTEBANEZ
RECUTEX

Mayalav se dedica a:

Mayalav es una empresa dedicada a servicios de lavandería industrial, manejando grandes volúmenes de textiles para sectores como la hotelería, la restauración y hospitales. Ofrecen soluciones de lavado y mantenimiento de prendas y textiles con altos estándares de calidad.

Resultados:

En las pruebas realizadas con Mayalav, el uso del biocatalizador Vivo permitió lograr un ahorro significativo del 25% en sus costos de combustible. Este ahorro resalta la capacidad del producto para optimizar el rendimiento de las máquinas industriales y reducir costos operativos, contribuyendo además a una mayor eficiencia energética y reducción de emisiones.



LIMPIEZA CON CIENCIA

Por este conducto me permito emitir nuestro testimonio del uso del Catalizador Enzimático POTENZIGREEN, derivados de las cargas que se han venido realizando en nuestras instalaciones a partir del mes de marzo del año en curso, podemos observar un ahorro del 25 %.

Por lo anterior, me es muy grato informar que estamos ampliamente convencidos de los beneficios que dicho producto nos ofrece y hemos comprobado que se obtienen ahorros antes mencionado en el uso del combustible (Gas L.P)

Sin otro asunto en particular me permito extenderle la presente, para efecto informativo del Biocatalizador POTENZIGREEN que gentilmente se nos ofreció.

Atentamente



Joaquín Gutiérrez

Gerente General

Limont se dedica a:

LIMONT es una empresa que se especializa en la fabricación y distribución de productos de limpieza industrial, ofreciendo soluciones a diversas industrias para el mantenimiento y aseo de sus instalaciones. Sus productos suelen ser utilizados en entornos comerciales e industriales que requieren altos estándares de limpieza.

Resultados:

En las pruebas realizadas con LIMONT, el Bio-catalizador logró reducir sus gastos por combustible en un 10% y, además, se logró una disminución del 50% en la emisión de gases contaminantes. Estos resultados subrayan la capacidad del biocatalizador para mejorar la eficiencia de los equipos y procesos, al tiempo que reduce significativamente el impacto ambiental.

12 de Mayo de 2014

At n. A quien corresponda

PRESENTE

La siguiente es para corroborar que Laboratorios Liomont S.A. de C.V. ha empleado el catalizador BIOCAT por 4 meses agregándolo al combustible diésel que se usa en dos calderas de 100 HP para la producción de vapor, durante el tiempo en el cual se ha empleado no se han presentado fallas ni daños en nuestras calderas

El tiempo que se ha empleado BIOCAT en nuestros equipos es relativamente corto, sin embargo hemos podido observar ciertos beneficios tales como un ahorro en el consumo de combustible de por lo menos 10 % mensual y la disminución en la emisión de los gases contaminantes de por lo menos un 50 %

Hasta el momento no hemos podido observar algún efecto negativo al emplear este catalizador

Sin más por el momento quedo a sus órdenes para cualquier aclaración.



Ing. Manuel Alejandro Vargas Austria

Cel: 0447225161439

IMSS se dedica a:

El Instituto Mexicano del Seguro Social (IMSS) es la principal institución de seguridad social en México, encargada de ofrecer servicios de salud, pensiones y protección social a los trabajadores y sus familias. Administra hospitales, clínicas, y programas de atención médica y asistencia social a nivel nacional.

Resultados:

En las pruebas que realizaste con el IMSS, se corroboró un ahorro promedio del 10% en el uso de combustible gracias al Bio-catalizador. Este resultado ha despertado un gran interés en la institución, que ahora desea utilizar el producto de manera permanente para optimizar sus costos operativos y contribuir a la sostenibilidad ambiental en sus procesos.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
Dirección Administrativa
Coordinación de Construcción, Conservación y Equipamiento
División de Conservación
"AÑO INTERNACIONAL DEL ADULTO MAYOR"

México, D.F., 26 JUL 1978

Con relación al programa Institucional "Uso Racional y ***** del Consumo de Fluidos y Energéticos". Hacemos de su conocimiento que se hicieron pruebas de campo el aditivo para combustible Diesel, en generadores a vapor del Hospital de Especialidades de la ciudad de Puebla, de la cual se obtuvieron resultados satisfactorios.

La adición del mencionado producto dará como resultado una combustión eficiente. Reduce la contaminación ambiental (gases de combustión) y de combustible en un 10% promedio.

Por lo anterior, solicitamos su valiosa intervención para que los jefes de conservación de unidad tengan acceso a dicha información y estimen en su caso la permanencia de su aplicación.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para saludarlo.

A l e n t e m e n t e

Ing. Jesús María Félix Charit
Jefe de la División de Conservación,

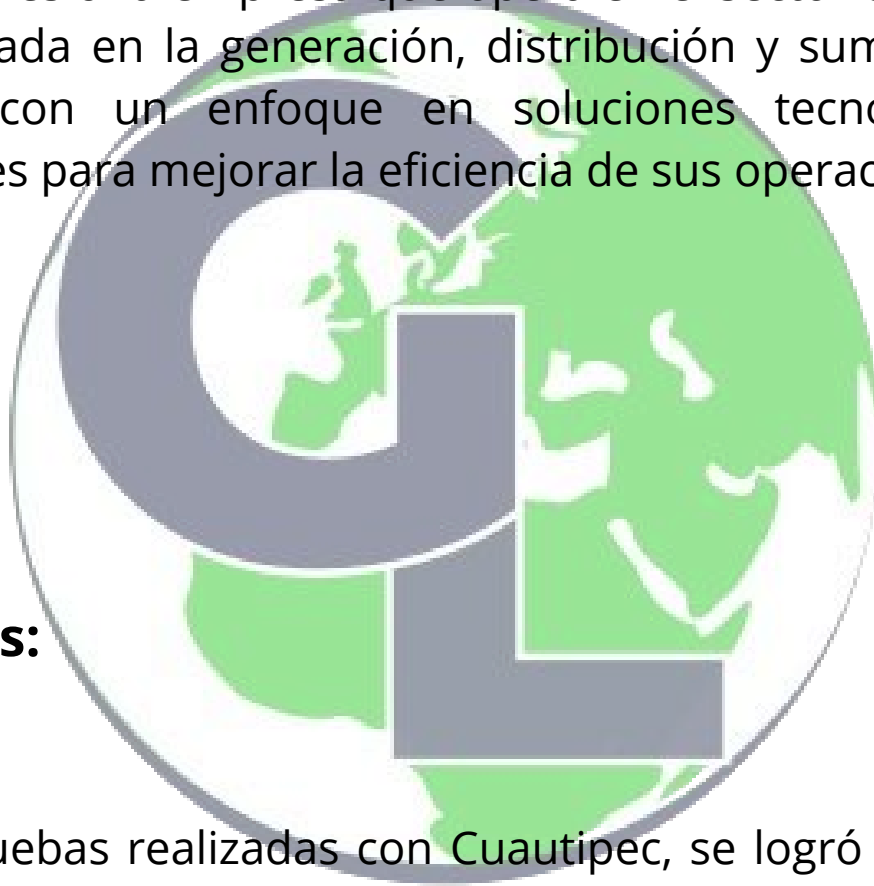
Cop:

- Ing. Agustín Domínguez Zetser, Coordinador de Construcción, Conservación y Equipamiento.
- Ing. Pedro E. Camargo Vázquez.- Jefe del Área de Investigación y Desarrollo Tecnológico.
- Ing. Xavier Escobar Herrera, Jefe del Área de Evaluación y Costos.
- Ing. Ricardo Pellegrino Luján, Jefe del Área de Ingeniería y Desarrollo.
- Ing. Antonio J. Castro Estrada.- Jefe de Ingeniería de Conservación.

JURADO/PE/1978/114

Cuautipack se dedica a:

Cuautipepec es una empresa que opera en el sector energético, especializada en la generación, distribución y suministro de energía, con un enfoque en soluciones tecnológicas y sostenibles para mejorar la eficiencia de sus operaciones.



Resultados:

En las pruebas realizadas con Cuautipepec, se logró un ahorro del 10% en sus costos de combustible, un aumento de la eficiencia operativa en un 4.5%, y se mejoró la disponibilidad operativa de sus equipos. Además, se registró una significativa reducción en las emisiones contaminantes, lo que evidencia el impacto positivo del biocatalizador en términos de sostenibilidad y optimización de recursos energéticos.



CUAUTIPACK, S.A. DE C.V

AV CANAL SIN BAR VATEDO EXTRA CALCO 0 R 8473 CUAUTITLAN EDOALLI

EDO. DE MEX. TEL. 56 25 41 14 10. CUAUTIPACK S.A. DE C.V.
MEXICO, D. F. A 13 DE OCTUBRE DEL 2004.

Gerente general

Me dirijo a usted, para manifestarle los resultados de la utilización en nuestros procesos de combustión del aditivo orgánico "Vivo": producto que hemos utilizado por un periodo de 3 años con resultados satisfactorios ya que hemos observado una disminución en emisiones de contaminantes a la atmosfera hasta de un 40%.

- Nuestro departamento técnico y de almacén han reportado una disminución en el consumo de diesel de un 10%.
- Aumento en la eficiencia de nuestros generadores de vapor en un 4.5%
- Mantiene por debajo de los limites permisibles las emisiones a la atmosfera.
- Mayor disponibilidad operativa de nuestros equipos de combustión.

ATENTAMENTE



ING. ENRIQUE ROSAS MONTES
GERENTE DE PRODUCCION

Propeguay se dedica a:

Propeguay es una empresa dedicada a la producción y comercialización de productos petroquímicos, específicamente en el área de gas y derivados, enfocándose en ofrecer soluciones para el sector energético y industrial.

Resultados:

En las pruebas realizadas con Propeguay, se logró un ahorro del 19% en sus gastos operativos. Además, se corroboró que el biocatalizador no causa ningún daño al catalizador, lo que garantiza la seguridad y efectividad del producto en sus procesos. Estos resultados no solo destacan la capacidad de ahorro, sino también la compatibilidad del biocatalizador con los sistemas existentes, lo que refuerza su potencial para mejorar la eficiencia en la industria.



GUAYMAS SON. A 06 DE AGOSTO DEL 2013

BIOCAT |

Por medio de la presente, me es grato informarle que el catalizador denominado BIOCAT, el cual estamos utilizando en combustóleo y diesel para calderas generadoras de vapor y generadores de corriente eléctrica, nos esta proporcionando un rendimiento del 19% (diecinueve porciento), con lo que nos esta generando un ahorro económico de consumo de nuestros combustibles.

Hemos comprobado con el uso del catalizador BIOCAT, no daña ninguna unidad y que las espreas de las calderas se mantienen limpias por mayor tiempo, así como ha cambiado las características de los humos que arrojan la caldera, disminuyendo los gases contaminantes de una manera considerable.

Sin más por el momento, quedo a sus órdenes.



**Manejo de
Productos Pesqueros
de Guaymas, S. A. de C. V.**
Ing. Mario Valenzuela Garcia
Coordinador de mantenimiento.



PRODUCTOS PESQUEROS DE GUAYMAS S. A. DE C. V.

LOTE 1, MANZANA C PARQUE INDUSTRIAL PESQUERO GRAL. RODOLFO SANCHEZ TARDADA, GUAYMAS, SONORA, MÉXICO C. P. 65401 A POSTAL 48
TELS. (51-422) 225 0376 FAX (51-422) 221 50 76
Internet: <http://www.guaymax.com>

Canibal se dedica a:

La Cámara Nacional de la Industria de Baños y Balnearios (CAINABAL) en México se dedica a representar y promover los intereses de las empresas que operan en el sector de balnearios, spas y centros de bienestar. Su objetivo es fomentar el desarrollo y la profesionalización de esta industria, así como promover buenas prácticas y estándares de calidad.

Resultados:

En las pruebas realizadas con CAINABAL, se logró una reducción del 4-12% en el consumo de energía, así como una disminución de contaminantes en un rango del 15-35%. Además, se registró una notable reducción del hollín en un 75%. Estos resultados demuestran la efectividad del biocatalizador Vivo en la mejora de la eficiencia energética y la reducción del impacto ambiental en las operaciones de la industria de baños y balnearios.



CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DE BAÑOS Y BALNEARIOS

México, D. F. a 5 de Abril del 2006

Me complace informarle, que en estos 10 años que los socios en nuestras delegaciones de Puebla, Tlaxcala y la Ciudad de México; adscritos a la Cámara Nacional de la Industria de Baños y Balnearios. Que han utilizado el tratamiento orgánico "CATAIN" para mejorar sus procesos de combustión; han observado beneficios como la disminución de emisiones a la atmósfera en rangos del 15 al 35%, reducción del ensuciamiento del equipo producido por hollín de hasta el 75% y ahorros de combustible que van del 4 hasta el 12%.

Esperando seguir contando con su apoyo para coadyuvar en nuestro propósito de desarrollo sustentable.

Afectuosamente

Ing. Francisco Navarrete Torres
Presidente
CANAIBAL

Hotel calinda



HC se dedica a:

El Hotel Calinda es una cadena hotelera en México que ofrece alojamiento y servicios turísticos de alta calidad en diversas ubicaciones, enfocándose en proporcionar una experiencia placentera a sus huéspedes. Sus instalaciones suelen incluir servicios como restaurantes, spas, y actividades recreativas, con un compromiso por la hospitalidad y el confort.

Resultados:

En las pruebas realizadas con el Hotel Calinda, se logró un rendimiento extra del 27.76% gracias al uso del Biocatalizador. Este aumento en el rendimiento resalta la eficacia del biocatalizador en la optimización de los recursos energéticos del hotel, mejorando la eficiencia de sus operaciones y contribuyendo a una experiencia más sostenible para sus huéspedes.

Prueba con BIOCAT para el hotel Calinda Acapulco en caldera a diesel

Procedimiento de la prueba:

Se realizó prueba paramétrica de 100 días, de los cuales se tomaron en cuenta 50 días sin el catalizador BIOCAT y 50 días con el catalizador BIOCAT.

Para determinar la eficiencia del BIOCAT en el diesel se tomó el consumo del combustible y el porcentaje de ocupación.

SIN EL CATALIZADOR BIOCAT:

Se registro en 50 días un consumo de diesel de 9600 litros, con una ocupación promedio de 51.62% por día. Al dividir los 9600 litros entre 50 días, determinando que se consumieron un promedio de 192 litros por día.

Para determina un punto de comparación se dividieron los promedio de los 192 Litros diesel por día entre el promedio de 51.62% de ocupación, obteniendo como resultado de 3.71 litros diesel consumido por cada un 1% de ocupación.

CON EL CATALIZADOR BIOCAT:

Se registro en 50 días, un consumo de diesel de 9200 litros, con una ocupación promedio de 68.56% por día. Al dividir los 9200 litros entre 50 días, nos da como resultado que se consumieron un promedio de 184 litros por día.

Para determina un punto de comparación se dividieron los promedio de los 184 Litros diesel por día entre el promedio de 68.56% de ocupación, obteniendo como resultado de 2.68 litros diesel consumido por cada un 1% de ocupación.

RESULTADO DE LAS PRUEBAS

Para el rendimiento se tomaron en cuenta los resultados sin el BIOCAT de 3.71 litros diesel consumido por cada un 1% de ocupación y con BIOCAT de 2.68 litros diesel consumido por cada un 1% de ocupación.

La diferencia de 3.71 litros de diesel y de 2.68 de diesel, nos da como resultado 1.03 litros, esta diferencia es el resultado del 27.76% de la eficiencia obtenida con BIOCAT en el diesel.



Ing. Antonio Alcantar Garduño
Gerente de Mantenimiento
del Hotel Calinda



Eduardo Escobedo Valadez
Representante de BIOCAT México



GOTT LINDO

OCTUBRE	1	200	63%	17%	1
OCTUBRE	2	200	62%	43%	2
OCTUBRE	3	200	60%	67%	3
OCTUBRE	4	200	58%	20%	4
OCTUBRE	5	200	56%	21.56%	5
OCTUBRE	6	200	54%	26.72%	6
OCTUBRE	7	200	52%	42.24%	7
OCTUBRE	8	200	50%	50.00%	8
OCTUBRE	9	200	48%	67.68%	9
OCTUBRE	10	200	46%	77%	10
OCTUBRE	11	200	44%	82.52%	11
OCTUBRE	12	200	42%	82.58%	12
OCTUBRE	13	200	40%	78.20%	13
OCTUBRE	14	200	38%	72.55%	14
OCTUBRE	15	200	36%	62.42%	15
OCTUBRE	16	200	34%	75.27%	16
OCTUBRE	17	200	32%	78.55%	17
OCTUBRE	18	200	31%	77.50%	18
OCTUBRE	19	200	30%+0000.75	50.00%	19
OCTUBRE	20	200	28%	54.32%	20
OCTUBRE	21	200	28%	52.50%	21
OCTUBRE	22	200	26%	58.70%	22
OCTUBRE	23	200	24%	58%	23
OCTUBRE	24	200	22%	100%	24
OCTUBRE	25	200	21%	27.60%	25
OCTUBRE	26	200	20%	29.37%	26
OCTUBRE	27	200	18%	31.90%	27
OCTUBRE	28	200	16%	32%	28
OCTUBRE	29	200	14%	17.95%	29
OCTUBRE	30	200	13%	41.91%	30
OCTUBRE	31	200	12%	76.47%	31
NOVIEMBRE	1	200	11%	68%	32
NOVIEMBRE	2	200	10%	28%	33
NOVIEMBRE	3	200	9%	28%	34
NOVIEMBRE	4	200	8%	32%	35
NOVIEMBRE	5	200	7%	33.00%	36
NOVIEMBRE	6	200	6%+0000	100.00%	37
NOVIEMBRE	7	200	6%	100.00%	38
NOVIEMBRE	8	200	6%	27.00%	39
NOVIEMBRE	9	200	6%	35.00%	40
NOVIEMBRE	10	200	5%	47%	41
NOVIEMBRE	11	200	5%	44.00%	42
NOVIEMBRE	12	200	5%	34.00%	43
NOVIEMBRE	13	200	5%	60.00%	44
NOVIEMBRE	14	200	5%	100.00%	45
NOVIEMBRE	15	200	4%	100.00%	46
NOVIEMBRE	16	200	4%	29.00%	47
NOVIEMBRE	17	200	4%	23.00%	48
NOVIEMBRE	18	200	4%	27.00%	49
NOVIEMBRE	19	200	3%+0000	72.00%	50

1600
9600/50+
192
litros
por día

2580 97%
2580 97%/50+
51.62%
Ocupación
promedio por
día

AT se dedica a:

La Asociación Textilera es una organización que representa a empresas e individuos del sector textil en México, enfocándose en promover la industria, fomentar la cooperación entre sus miembros y abogar por políticas que beneficien el desarrollo del sector. Su labor incluye la capacitación, el intercambio de información y la promoción de buenas prácticas dentro de la industria textil.

Resultados:

En las pruebas realizadas con la Asociación Textilera, se logró un ahorro del 15% en los costos operativos relacionados con el uso de combustible. Además, se verificó que los vehículos de la asociación pasaron la verificación sin necesidad de mantenimiento previo, lo que destaca la efectividad del biocatalizador en la mejora del rendimiento y la reducción de emisiones contaminantes en sus operaciones logísticas. Estos resultados refuerzan el valor del producto en la optimización de procesos dentro del sector textil.

AT se dedica a:

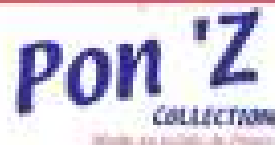
La Asociación Textilera es una organización que representa a empresas e individuos del sector textil en México, enfocándose en promover la industria, fomentar la cooperación entre sus miembros y abogar por políticas que beneficien el desarrollo del sector. Su labor incluye la capacitación, el intercambio de información y la promoción de buenas prácticas dentro de la industria textil.

Resultados:

En las pruebas realizadas con la Asociación Textilera, se logró un ahorro del 15% en los costos operativos relacionados con el uso de combustible. Además, se verificó que los vehículos de la asociación pasaron la verificación sin necesidad de mantenimiento previo, lo que destaca la efectividad del biocatalizador en la mejora del rendimiento y la reducción de emisiones contaminantes en sus operaciones logísticas. Estos resultados refuerzan el valor del producto en la optimización de procesos dentro del sector textil.



GOTT LINDO



Chimalta, Estado de México a 26 de Enero de 2023

Grupo Energéticos Vida, S.A. de C.V.

Atención:

Ing. Jose Antonio Trejo Villalpando y Victor Hugo Valdivia Mariscal

Por la presente, sus permitimos informarle de los resultados que observamos aplicando el Precursor para la combustión de carbono, en los tanques de gasolina de nuestros vehículos.

Le aplicamos el producto a nuestros tres vehículos Marcas Versa 2014, Bora 2006, y Quest 2006 y a 10 camionetas Chevrolet Express a gasolina 2006 y 2007.

- Los vehículos aprueban la verificación vehicular, así y cuando la afinación se les realiza después de 14 meses de estarles aplicando el precursor para combustión.
- Observamos que tenemos un rendimiento en el gasto de gasolina, de un 15% en promedio.

Acreditamiento

Juan Manuel Porco Zedillo

Protección Zaragoza 54 Int. A Pueblo Nuevo, Chimalta Edo. de México. C.P. 56030.
Tel. 01 (525) 99 3 30 83 E-mail: asociatex@hotnail.com

Sociedad pesquera



SC PP se dedica a:

La comunidad pesquera se dedica a la actividad de la pesca, que incluye la captura y cultivo de peces y otros organismos acuáticos para el consumo humano y la comercialización. Esta comunidad puede estar formada por pescadores artesanales, empresas pesqueras y cooperativas que trabajan en la sostenibilidad de los recursos marinos.

Resultados:

En las pruebas realizadas con la comunidad pesquera, se observó que el uso del producto **Vivo** permitió que la gasolina les dure más tiempo, lo que se traduce en un ahorro significativo en costos de combustible. Además, se reportó que las máquinas se sienten más potentes, mejorando así su rendimiento. También se verificó que el producto mejora la combustión, lo que resulta en una reducción de gases y humos contaminantes. Estos beneficios no solo optimizan la eficiencia de las operaciones pesqueras, sino que también contribuyen a una pesca más sostenible y amigable con el medio ambiente.



SOCIEDAD COOPERATIVA DE PRODUCCION PESQUERA
Lic. Emilio Portes Gil
DOSL TUDORO A. BARRA No. 411 REG. 2448P TEL. 91-17-81
VERACRUZ VER.

ESTABLECIDA EL 15 DE ABRIL DE 1951

Por este conducto queremos hacer de su conocimiento de los resultados obtenidos con el uso del catalizador anticontaminante "Vivo" en el barco camaronero "FOPESCO 118".

OBSERVANDOSE LO SIGUIENTE :

- 1.- Se mejoro la combustión propiciado que disminuyera las emisiones de humo y gases contaminantes, cambiando la densidad y color del mésao, de humo pegro a gris claro.
- 2.- Le máquina obtuvo unyos potencia o capacidad, haciendo sentir - que se tenia doble. niquina.
- 3.- En el consuno del combustible se obtuvo un cendialeato hasta de cinco dias pão de trabajo con una dotación de 15,000. litros de coabustible.


JESUS VELAZQUEZ
MOTORISTA "P-118"

ATENTAMENTE




ALVARO REYES RUIZ
CAPITAN "P- 118"

PH se dedica a:

La pesquera Heras se dedica a la captura y comercialización de productos del mar, operando principalmente en la industria pesquera. Su enfoque está en la sostenibilidad y la eficiencia en sus operaciones para maximizar la productividad.

Resultados:

En las pruebas realizadas con la pesquera Heras, se logró un ahorro del 26% en los costos de combustible de sus barcos gracias al uso del producto Vivo. Este significativo ahorro destaca la efectividad del biocatalizador en la optimización del consumo de combustible, lo que no solo mejora la rentabilidad de sus operaciones, sino que también contribuye a una reducción en las emisiones contaminantes generadas por sus embarcaciones. Estos resultados refuerzan el valor del producto en la industria pesquera, ayudando a las empresas a ser más sostenibles y eficientes.



PESQUERA HERAS, S. A. DE C. V.

Quaymas, Sonora a 06 de Marzo del 2014

Biscaf Norte

At: n. José Antonio Sartié Chávez

Por medio de la presente me es grato informarles que el producto denominado Catalizador Biscaf, el cual estamos utilizando en combustible diesel en nuestros barcos, tanto en motor general como en motor auxiliar generador de energía, nos está proporcionando un rendimiento del 36% (veintiseis por ciento), con lo que nos está generando un ahorro económico en cuanto a consumo de nuestros combustibles.

Hemos comprobado que el uso del Catalizador Biscaf, no daña ninguna unidad de inyección de nuestros motores y se mantienen limpias por un mayor tiempo, de igual manera han ido cambiando las características de los humos que se arrojan por el escape, disminuyendo con esto los gases contaminantes de una manera considerable.

Si más por el momento, quedo a sus órdenes para cualquier comentario al respecto.

Atentamente

Sr. Marcelo Salazar Salas
Gerente General

PASEO DEL PRADO No. 28 DEPTO. 3 COLONIA VALLE GRANDE
HERMOSILLO, SONORA.

Sedena se dedica a:

La Secretaría de la Defensa Nacional (SEDENA) es una dependencia del gobierno de México encargada de la defensa y seguridad del país. Su principal función es organizar, administrar y preparar al Ejército y la Fuerza Aérea Mexicanos para garantizar la soberanía nacional y mantener la paz y seguridad interna.

Resultados:

En las pruebas realizadas con SEDENA, se lograron bastantes resultados ya que el estudio en el uso del precursor catalítico fu bastante extenso pero de obtuvo un ahorro del 26% en los costos de combustible de sus equipos en los que se obtuvo mayor rendimiento. En este testimonio podras ver que se utilizo en diversos equipos como hornos, calderas y motores rotativos, ademas de algunos vehiculos. Gracias al uso del producto Vivo. Este significativo ahorro destaca la efectividad del biocatalizador en la optimización del consumo de combustible.



DEPARTAMENTO DE LA INDUSTRIA MILITAR
L.C.P. (5)
NUMERO DEL OFICIO 871

ASUNTO: Resultados obtenidos del uso y de las pruebas de Laboratorio del Aditivo CARBAZ, C.A.

Tecamecalco, D.F., a 18 de Agosto de 1982.

GRUPO DE INGENIERIA Y SERVICIOS, S.A.
 VIVEROS DE ASIS No. 371-B
 VIVEROS DE LA LUNA,
 54080 TEALNEANTLA, EDO. DE MEXICO

At'n.: SR. ING. CARLOS ENRIQUE CERVANTES DE CORTES
 Director General.

Con referencia a la solicitud de esa Empresa, contenida en la comunicación No. 158/0308.346 de fecha 16 de junio de 1982, dirigida al C. General de Div. D.I.R., Jefe del Departamento de la Industria Militar, nos es muy grato informar a Usted que esa Superioridad autorizó la realización de pruebas de campo (uso) y, pruebas de Laboratorio al Aditivo Catalizador Hidrocarbúrico "CARBAZ, C.A." que distribuye esa Empresa a su cargo y cuyos resultados fueron los siguientes:

PRUEBA 1.- DE USO.

Se aplicó el aditivo CARBAZ, C.A. a un tanque de combustible (D11 5(L) de la Fábrica de proyectiles y morteros en proporción de 1 briqueta por cada 4,000 Lts. de combustible.

Durante la semana comprendida del 23 de junio de 1982 al 2 de julio de 1982, el tiempo de trabajo y consumo fué el siguiente:

CALDERA.

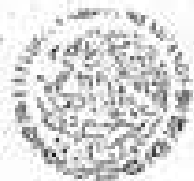
Horas/Trabajo - 26 horas.
 Consumo - 1768 Lts.
 Gasto - 68 Lts/hr.

HORNOS DE FORJA.

Horas/Trabajo - 3 horas.
 Consumo - 639 Lts.
 Gasto - 213 Lts/hr.



GOTT LINDO



SECRETARÍA
DE LA
DEFENSA NACIONAL

DEPARTAMENTO DE LA INDUSTRIA MILITAR. L.C.P. (5)
071

ASUNTO: HOJA No. 2...

HORNO DE RECOCIDO.

Horas/Trabajo - 13.25 horas.
Consumo - 1802 Lts.
Gasto - 136 Lts/Hr.

TOTAL COMBUSTIBLE CONSUMIDO 4,200 Lts.

Durante la semana comprendida del 5 al 9 de julio de 1982, el tiempo de trabajo y consumo fué el siguiente:

CALDERA.

Horas/Trabajo - 38 horas.
Consumo - 2057 Lts.
Gasto - 54 Lts/Hr.

HORNO DE FORJA.

Horas/Trabajo - 27.25 horas.
Consumo - 4632.5 Lts.
Gasto - 170 Lts/Hr.

HORNO DE RECOCIDO.

Horas/Trabajo - 19.25 horas.
Consumo - 2117.5 Lts.
Gasto - 110 Lts/Hr.

TOTAL COMBUSTIBLE CONSUMIDO 8,800 Lts.

AHORRO DE COMBUSTIBLE:

CALDERA.

Gasto 1/a. semana - 68 Lts/Hrs.
2/a. semana - 54 Lts/Hrs.
AHORRO - 25,500

HORNO FORJA.

Gasto 1/a. semana - 213 Lts/Hr.
2/a. semana - 170 Lts/Hr.
AHORRO - 24,240



SECRETARÍA
DE LA
DEFENSA NACIONAL

DEPARTAMENTO DE LA	INDUSTRIA MILITAR,
L.C.P. (5)	
FECHA:	
AREA:	
NUMERO DEL OFICIO:	071
PRECEDENTE:	

ASUNTO: HOJA No.3.....

HORNO DE RECOCIDO:

Gasto 1/a. semana = 136 lts/Hr.
2/a. semana = 110 lts/Hr.

PROMEDIO DE AHORRO DE COMBUSTIBLE 24.95%

CONCLUSION: El aditivo de referencia es recomendable para ser empleado en el combustible DIESEL destinado a generadores de vapor y hornos por los resultados obtenidos en esta prueba.

PRUEBA 2.- ANALISIS DE LABORATORIO.

Dentro del análisis Espectrofotométrico del aditivo CARBAZ, C.A. con Diesel, se puede observar que este aditivo reduce considerablemente el Oxido de Carbono (CO) ocasionado por una combustión incompleta formando más CO₂ (combustión completa).

Además, se pudo observar que al ser usadas con el Diesel pone en suspensión las partículas de H₂O que se encuentran en el Diesel homogeneizándolo; haciéndolo más eficiente en su trabajo en la cámara de combustión.

El aditivo está compuesto de hidrocarburos alifáticos y aromáticos que facilitan la combustión del Diesel sin causar problemas a la cámara de combustión.

Estas características deben ocasionar un ahorro considerable de combustible.

Adicionalmente se hicieron las siguientes pruebas comparativas:

INDICES DE REFRACCION - Diesel 1.49
Diesel con CARBAZ, C.A. - 1.47

VISCOSIDADES - Diesel 70.4 Cp. -
Diesel con CARBAZ, C.A. - 69.8 Cp.

Observando las Gráficas de los análisis Espectrofotométricos de Huidos y de gases de combustión para Diesel, Diesel con CARBAZ, C.A., comparado con CARBAZ, C.A. (ver Gráficas Nos. 2A, 2B, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 3A, 3B, 23 y 24), los Espectros correspondientes muestran un marcado dis-



DEPARTAMENTO DE LA INDUSTRIA MILITAR. L.E.P. (S)
071

ASUNTO: HOJA No. A.....

tituido en orto, presencia de debiles ligaduras y grupos CH₃, CH₂, así co de grupo esteárico y halógenos (composición característica de los hidrocarburos homogeneizados por el Aditivo).

Finalmente y de acuerdo con los Métodos Cualitativo y Cuantitativo se hicieron análisis especiales para detectar la presencia de metales con los siguientes resultados:

CRÓMO	-	NEGATIVO
COBALTO	-	NEGATIVO
TUNGSTENO	-	NEGATIVO
VANADIO	-	NEGATIVO
MOLIBDENO	-	TRAZAS.

Resultados que comprueban la ausencia de elementos extraños al combustible que pudieran haber sido introducidos por el Aditivo.

Por lo que se refiere al Molibdeno, el contenido es muy bajo y su presencia puede ser de utilidad dado que se trata de un metal que impide la depositación de impurezas en las paredes por ser "LUBRICANTE".

CONCLUSIONES:

Se pudo observar que el aditivo CASBAZ, C.A. está constituido de derivados aromáticos y alifáticos del petróleo, los cuales se diluyen sin problemas en el diesel y mejoran la combustión del mismo dentro del motor, aumentando con esto la eficiencia del diesel y reduciendo el consumo del mismo.

Los componentes orgánicos de dicho aditivo no causan problema dentro de la cámara de combustión.

El uso del aditivo en el diesel aumenta la producción de dióxido de carbono (combustión completa) y disminuye la producción de CO (combustión incompleta), disminuyendo con esto la contaminación ambiental por monóxido de carbono.

Se observó la ausencia de metales pesados y únicamente tiene trazas de molibdeno, razón por lo cuál se puede usar en la industria del vidrio sin problemas de coloración por contaminación del aditivo.



GOTT LINDO

ANALISIS ESTADISTICO SOBRE MUESTRAS EN:

DEPARTAMENTO DE LA INDUSTRIA MILITAR
LABORATORIO CENTRAL DE PRUEBAS

INGENIERIA DE ADITIVOS Y LUBRICANTES, S.A. DE C.V.
Bajío # 335-603
Col. Roma Sur
06760 México, D.F.

BOLETA NUM. 366/84
FOLIO NUM. 653/84
MUESTRA RECIBIDA EN 2 de mayo de 1984

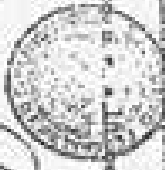
ANALISIS QUIMICO DE ADITIVO + DIESEL							
A) PROPIEDADES FISICAS.-	DENSIDAD:	Diesel	0.9092				
		Diesel + aditivo	0.9118				
	VISCOSIDAD:	Diesel a 37.8°C	5.48 cSt				
		Diesel+aditivo a 37.8°C	5.60 cSt				
		Diesel a 98.9°C	3.20 cSt				
	Diesel+aditivo a 98.9°C	3.50 cSt					
B) CONTENIDO DE CARBON Y AZUFRE.-	Carbono:	Diesel	90.11				
		Diesel+aditivo	94.52				
	Azufre:	Diesel	14.11				
	Diesel+aditivo	9.32					
C) PRUEBAS DE CORROSION.-	CORROSION:	Diesel	0.001				
		HIERRO.....	0.003				
		ACIDO.....	0.003				
	LATON.....	0.001					
	ALUMINIO.....	0.001					
	D) PRUEBA DE ACUTINACION DE CONTAMINANTES.-						
	Diesel más aditivo:						
No presentó alteración de							
tambientes después de 2 años. de observación.							
E) ESTRUCTURA MOLECULAR.-							
Se analizó la estructura molecular de la parte							
lta. del diesel y del diesel con aditivo.							
No existiendo ningún cambio en la estructura							
del diesel							
					continúa	

OBSERVACIONES Muestra enviada al laboratorio por: INGENIERIA DE ADITIVOS Y LUBRICANTES, S.A. DE C.V.

RECIBIMOS EN EL LABORATORIO EN 2 de mayo de 1984

ANALISIS
[Signature]

[Signature]



SECRETARIO DEL LABORATORIO
DGO. IND.
[Signature]
GOTT LINDO S.A. DE C.V.



GOTT LINDO

LABORATORIO CENTRAL DE PRUEBAS

DEPARTAMENTO DE LA INDUSTRIA MILITAR
LABORATORIO CENTRAL DE PRUEBAS

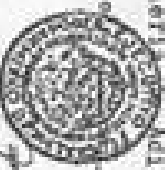
INGENIERIA DE ADITIVOS Y LUBRICANTES, S.A. DE C.V. #
1150 # 335-405
1. Roma Sur
1760 Mexico, D.F.

BOLETA NÚM. 430/84.
PRUEBA NÚM. 554/84.
MUESTRA RECIBIDA EN 2 DE MAYO DE 1984

ADITIVO PARA GASOLINA	DE CORROSION	GASOLINA MAS ADITIVO
AZUFRE		
Gasolina	0.79	
Gasolina mas aditivo	0.00	
C) PRUEBAS DE CORROSION		
I DE CORROSION		
GASOLINA		
CORRE	0.00	0.001
HIERRO	0.00	0.001
ACERO	0.001	0.002
LATON	0.001	0.001
ALUMINIO	0.001	0.001
DI PRUEBA DE AGUTIVACION DE CONTAMINANTES:		
GASOLINA MAS ADITIVO		
No presente aglutinación de contaminantes después de 24 hrs. de observación.		

Observaciones: Muestras enviadas al Laboratorio Central por: Ingeniero de Aditivos y Lubricantes, S.A.

RECIBIDO EN: A G O S T O . 84



[Signature]
ANALISTA
MIGUEL HIDALGO MARTINEZ S.

[Signature]
INGENIERO DE ADITIVOS Y LUBRICANTES

[Signature]
ING. IND.
LABORATORIO CENTRAL DE PRUEBAS



GOTT LINDO

ASOCIACIÓN ESCUELAS SECUNDARIAS DEL

DEPARTAMENTO DE LA INDUSTRIA MEXICANA
LABORATORIO CENTRAL DE PRUEBAS

INGENIERIA DE ADITIVOS Y LUBRICANTES, S.A. DE C.V.
Bajío # 335-603
Col. Roma Sur
06760 México, D.F.

BOLETA NÚM. 450/84
PRUEBA NÚM. 854/84
MUESTRA RECIBIDA EN 1 de mayo de 1984

Muestra Número	E) ESTRUCTURA MOLECULAR.				
	Se agotó la estructura molecular de la pastilla para gasolina de la gasolina y de la gasolina con aditivo no existiendo ningún cambio en la estructura de la gasolina. (SE ANEXAN GRÁFICAS DE INFRARROJO).				
	F) PRUEBA DE CONTAMINACION AMBIENTAL DESPUES DE LA COMBUSTION. En conclusiones similares: .				
	En la combustión de la gasolina con aditivo en comparación de la gasolina sola el contenido de (CO) disminuye en un 3.98 aumentado el contenido de CO ₂ .				
	El contenido de SO ₂ disminuye hasta 0.00 .				
	O) Este analisis no se realizó ya que el contenido de SO ₂ disminuye hasta 0.00				
Muestra Número	H) Capacidades Clorofluor.				

Observaciones: Muestras enviadas al Laboratorio Central por: Ingenieros Aditivos y Lubricantes, S.A.

Recibido en el laboratorio de ACOSTO de 1984

ANALISTA

MIGUEL CASARES MARTÍNEZ R.

ING. M. GRACIELA TRILLANES G.



ING. ENO. LABORATORIO
ING. ENO.

ING. JOSÉ-EDUARDO CAUDILLO.

PRUEBAS DIVERSAS

BOLETIN No: E-590

MUESTRA No: 1435

PROCEDENCIA: F A S E R.

SE SOMETIÓ A DIVERSAS PRUEBAS DE LABORATORIO Y DE CAMPO EL PRODUCTO DE NOMINADO ADITIVO FASER, ENCONTRANDO LO QUE A CONTINUACIÓN SE MENCIONA:

1) PRUEBAS DE LABORATORIO:

A).- PRUEBA DE PUNTO DE INFLAMACIÓN DE ACUERDO A LA NORMA ASTM D92-52 (°C)

COMBUSTIBLE	SIN FASER	CON FASER
DIESEL	64	62
DIÁFANO	72	70
COMBUSTÓLEO	101.5	98

B).- DENSIDAD (G/CM³) NORMA ASTM D287-39

COMBUSTIBLE	SIN FASER	CON FASER
GASOLINA	0.750	0.750
DIESEL	0.820	0.820
DIÁFANO	0.820	0.820
COMBUSTÓLEO	0.965	0.965

C).- VISCOSIDAD (CPS) NORMA ASTM D-88-44

COMBUSTIBLE	SIN FASER	CON FASER
GASOLINA	1.40	1.40
DIESEL	2.14	1.88
DIÁFANO	2.11	2.11
COMBUSTÓLEO	858.70	813.70

D).- ANÁLISIS QUÍMICO Normas D-129; D-811-41

CUALITATIVO (1)		CANTITATIVO (2)	
Cr - NEGATIVO	FE - HUELLAS	Cr 0.000	FE 0.044
V - HUELLAS	Ni - NEGATIVO	V 0.058	Ni 0.000
Pb - POSITIVO	S - POSITIVO	Pb 0.187	S 0.070
W - HUELLAS		W HUELLAS	

E).- PRUEBAS DE CORROSIÓN. Norma ASTM D-665

SE COLOCARON PLACAS DE HIERRO, ACERO, ALUMINIO, COBRE Y LATÓN EN DIFERENTES COMBUSTIBLES (GASOLINA, DIESEL, DIÁFANO Y COMBUSTOLEO), CON Y SIN FASER, RESPECTIVAMENTE POR UN PERÍODO DE 5 HORAS, NO ENCONTRÁNDOSE DESPUÉS DE ESE PERÍODO CAMBIO ALGUNO O INDICIOS DE CORROSIÓN EN NINGUNA DE LAS PLACAS.

F).- PRUEBA DE SATURACIÓN.

PARA ENCONTRAR EL PUNTO DE SATURACIÓN SE OBTUVIERON RESULTADOS DE PUNTO DE INFLAMACIÓN Y VISCOSIDAD, AGREGANDO EN PRUEBAS SEPARADAS 1, 2, 3 Y 4 PASTILLAS POR LITRO A CADA UNO DE LOS COMBUSTIBLES, RESPECTIVAMENTE.

	VISCOSIDAD (CPS) 40°C	PUNTO DE INFLAMACIÓN (°C)
GASOLINA S/FASER	1.40	NOTA: INFLAMABLE A TODAS LAS CONCENTRACIONES.
GASOLINA 1 PASTILLA/L	1.40	
GASOLINA 2 PASTILLAS/L	1.40	
GASOLINA 3 PASTILLAS/L	1.40	
GASOLINA 4 PASTILLAS/L	1.40	
DIÁFANO S/FASER	2.11	72.0
DIÁFANO 1 PASTILLA/L	2.11	72.0
DIÁFANO 2 PASTILLAS/L	2.11	72.0
DIÁFANO 3 PASTILLAS/L	2.11	70.0
DIÁFANO 4 PASTILLAS/L	1.88	70.0

	VISCOSIDAD (CPS) 40°C	PUNTO DE INFLAMACION (°C)
DIESEL S/FASER	2.14	64.0
DIESEL 1 PASTILLA/L	1.88	62.0
DIESEL 2 PASTILLAS/L	1.88	62.0
DIESEL 3 PASTILLAS/L	1.88	62.0
DIESEL 4 PASTILLAS/L	1.88	62.0
COMBUSTÓLEO S/FASER	858.70	101.5
COMBUSTÓLEO 1 PASTILLA/L	813.70	98.0
COMBUSTÓLEO 2 PASTILLAS/L	794.80	98.0
COMBUSTÓLEO 3 PASTILLAS/L	784.60	90.0
COMBUSTÓLEO 4 PASTILLAS/L	651.20	90.0

DOSIS RECOMENDABLE DE ACUERDO A LOS RESULTADOS ARRIBA MENCIONADOS:

GASOLINA	4 PASTILLAS	(12.2356g) POR CADA 100 LITROS
DIÁFANO	4.5 PASTILLAS	(12.2356g-15.0365g) POR CADA 100 L
COMBUSTÓLEO	3 PASTILLAS	(8.4267g) POR CADA 100 LITROS.
DIESEL	3 PASTILLAS	(8.4267g) POR CADA 100 LITROS.

2).- PRUEBAS DE CAMPO.

A).- RENDIMIENTO EN UN MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA CON CARBURACIÓN ADECUADA. TIPO DE VEHICULO RAMBLER "JEEP" MOD 83 4 CILINDROS RECIENTE AJUSTADO.

COMBUSTIBLE	LITROS	RECORRIDO	KM/L	RENDIMIENTO APROX (X)
GASOLINA S/FASER	35	150.5 KM	4.30	- - -
GASOLINA C/FASER (1 PASTILLA)	35	160.3 KM.	4.58	4.65
GASOLINA C/FASER (2 PASTILLAS).	35	178.5 KM.	5.10	18.60 ✓

DE LOS RESULTADOS ANTERIORES SE CONCLUYE QUE CON EL PRODUCTO FASER SE OBTIENE UN AHORRO DEL 18.60% EN EL CONSUMO.

B). RENDIMIENTO EN CALDERA, HORNO DE FORJA Y HORNO DE RECOCIDO EMPLEANDO DIESEL.

<u>CALDERA</u>	<u>SIN FASER</u>	<u>CON FASER</u>	<u>CANTIDAD EMPLEADA</u>
HORAS/TRABAJO	20 HORAS	20 HORAS	
CONSUMO/HORA	65 LITROS/HR	52 LITROS/HR	2 PASTILLAS/65 L
CONSUMO TOTAL	1,300 LITROS	1,040 LITROS	

<u>HORNO DE FORJA</u>	<u>SIN FASER</u>	<u>CON FASER</u>	<u>CANTIDAD EMPLEADA</u>
HORAS/TRABAJO	20 HORAS	20 HORAS	
CONSUMO/HORA	210 LITROS/HR	175 LITROS/HR	5 PASTILLAS/210 L
CONSUMO TOTAL	4,200 LITROS	3,500 LITROS	

<u>HORNO DE RECOCIDO</u>	<u>SIN FASER</u>	<u>CON FASER</u>	<u>CANTIDAD EMPLEADA</u>
HORAS/TRABAJO	20 HORAS	20 HORAS	
CONSUMO/HORA	135 LITROS/HR	111 LITROS/HR	4 PASTILLAS/135 L
CONSUMO TOTAL	2,700 LITROS	2,220 LITROS	

TOTAL DE COMBUSTIBLE CONSUMIDO

8,200 LITROS 6,760 LITROS

AHORRO DE COMBUSTIBLE:

CALDERA

GASTO S/FASER 65 LITROS/HR
 GASTO C/FASER 52 LITROS/HR

AHORRO 25% ✓

HORNO DE FORJA

GASTO S/FASER 210 LITROS/HR
 GASTO C/FASER 175 LITROS/HR

AHORRO 20% ✓

NUMERO DE RECULADA

GASTO	S/FASER	135 LITROS/HR	AHORRO 21.62%
GASTO	C/FASER	111 LITROS/HR	

PROMEDIO DE AHORRO DE COMBUSTIBLE

22.20 %

CONDICIONES GRALES DE TRABAJO: PRESIÓN ATMOSFÉRICA: 586 MMHG
TEMPERATURA AMBIENTE: 25°C.

CONCLUSIONES

- 1).- SE PUDO OBSERVAR QUE EL ADITIVO FASER ESTA CONSTITUIDO POR DERIVADOS AROMÁTICOS Y ALIFÁTICOS DEL PETRÓLEO, LOS CUALES SE DILUYEN SIN PROBLEMAS EN LOS DIVERSOS COMBUSTIBLES PRBADOS (GASOLINA, DIESEL, DIÁFANO, COMBUSTOLEO), MEJORANDO LA COMBUSTIÓN DE LOS MISMOS, AUMENTANDO CON ESTO SU EFICIENCIA Y REDUCIENDO SU CONSUMO.
- 2).- LOS COMPONENTES ORGÁNICOS DE DICHO ADITIVO NO CAUSAN PROBLEMA DENTRO DE LA CÁMARA DE COMBUSTIÓN.
- 3).- EL USO DEL ADITIVO EN EL DIESEL Y GASOLINA AUMENTA LA PRODUCCIÓN DE BIÓXIDO DE CARBONO (COMBUSTIÓN COMPLETA) Y DISMINUYE LA PRODUCCIÓN DE MONÓXIDO DE CARBONO (COMBUSTIÓN INCOMPLETA), REDUCIENDO ASÍ LA CONTAMINACIÓN AMBIENTAL POR MONÓXIDO DE CARBONO.
- 4). SE OBSERVÓ QUE EL COLOR DEL ADITIVO NO AFECTA LA COLORACIÓN DE LOS COMBUSTIBLES PRBADOS.
- 5).- LA PRESENCIA DE MOLIBDENO EN EL ADITIVO PUEDE SER ÚTIL YA QUE ESTE POSEE PROPIEDADES LUBRICANTES.

FIRMAS A LA VUELTA.





A continuación, se presentarán pruebas previas del catalizador, respaldadas por documentación oficial. Sin embargo, Gottlindo **GOTT LINDO** posee estos archivos.

01. Instituto Mexicano del Seguro Social

Estatus: 1991-2023

Resultados:

- **1991, Hospital de Especialidades de Puebla, Pue.:** Incremento en la eficiencia energética del 17%.
- **1996, Central de Servicios Magdalena de las Salinas:**
 - Incremento de la eficiencia energética del 12.49%.
 - Carburación estable.
 - Incremento de la eficiencia térmica de las calderas.
 - Boquillas desincrustadas.
- **1997, Hospital General de Zona N°58, Santa Mónica:** Incremento de la eficiencia energética del 18.5%.

Promedio de eficiencia energética: 15.99%

02. Metrobús CDMX

Estatus: Utilizaron el catalizador de 2013-2017

Resultados:

- Incremento en la eficiencia energética del 12.1%.
- Sin daño en los motores.
- Disminución de la opacidad.

03. COPSA Corredor Oriente Poniente S.A.

Estatus: Utilizan el catalizador de 2019-2023

Resultados:

- Incremento en la eficiencia energética del 7%.
- Sin daño en los motores.

- Descarbonización de los metales del sistema de combustión.

04. PepsiCo

Estatus: De marzo a mayo de 2011, se realizó un protocolo de pruebas para disminuir la opacidad.

Resultados:

- Disminución promedio de la opacidad en 44.25%.

05. Secretaría de Marina

Estatus: En 1993 se realizó un protocolo de pruebas para disminuir la carbonización en los pistones de motor marino.

Resultados:

- Disminución casi total de la carbonización en la cabeza de los pistones.

06. Instituto Politécnico Nacional

Estatus: Pruebas de laboratorio para determinar la estabilidad térmica del catalizador y la absorción térmica en combustóleo.

Resultados:

- No presenta señales de flamabilidad.
- Reduce el tiempo de absorción de calor del combustóleo en 19.5%.

07. ISSSTE

Estatus: Consumieron el producto de 1992 a 1996.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética del 12%.
- Disminución de la carbonización en la cámara de combustión y en el circuito de humo.

08. Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos

Estatus: El Laboratorio Central de Pruebas de YPFB realizó pruebas en 1995 para determinar la disminución del punto de escurrimiento.

Resultados:

- Disminución del punto de escurrimiento en 16.5%.

09. Cartonera Cuautipack

Estatus: Consumen el catalizador de 2003 a 2009.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética en 10%.
- Disminución de la generación de hollín en 40%.
- Incremento en la eficiencia operativa de las calderas (generadores de vapor y agua caliente) en 4.5%.
- Incremento de la disponibilidad operativa de las calderas.
- Emisiones de gases contaminantes (CO, NOx, HC) dentro de los límites permisibles.

10. Cardenales Autobuses de Pasajeros

Estatus: Consumieron el producto de 2019 a 2023.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética en 12%.
- Reducción del gasto en refacciones del sistema de combustible y sistema de combustión en 30%.
- Descarbonización de los metales implicados en el proceso de combustión.

11. Environmental Protection Agency (EPA)

Estatus: En 1996 se realizaron pruebas para abatir la generación de gases contaminantes.

Resultados:

- Reducción de la emisión de gases y compuestos contaminantes:
 - Hidrocarburos no quemados: 5.387%.
 - Monóxido de carbono: 7.315%.
 - Óxidos de nitrógeno: 3.513%.

12. Avon Cosmetics

Estatus: Utilizaron el catalizador de 1992 a 2000.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética en 12%.
- Descarbonización del hogar y del circuito de humo en las calderas.
- Incremento de la disponibilidad operativa de los equipos de combustión.
- Prolongación del periodo de mantenimiento mayor de los equipos de combustión.

13. Cooperativa de Cementos Cruz Azul

Estatus: Consumen el catalizador de 1983 a 1985.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética en 6%.

14. Cámara Nacional de la Industria de Baños y Balnearios

Estatus: Utilizaron el catalizador de 1996 a 2006.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética del 4% al 12%.
- Reducción de la generación de hollín en 75%.
- Reducción de la generación de emisiones contaminantes hasta en un 35%.

15. Hoteles Royal Resorts

Estatus: Consumieron el catalizador de 2013 a 2016.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética en 18%.

16. Instituto Nacional de Investigaciones Nucleares

Estatus: Consumen el catalizador de 1984 a 1992.

Resultados:

- Disminución del consumo de diésel en 10%.
- Disminución de la generación de gases contaminantes.

17. Autotransportes Valle del Mezquital

Estatus: Utilizaron el catalizador de 2014 a 2016.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética de 9.8%.
- Sin daño en el sistema de inyección y en los metales implicados en el proceso de combustión.

18. Grupo Papelero Crisoba, Planta San Rafael

Estatus: En 1996 se realizaron pruebas.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética de 3.91%.

19. Fábrica de Aluminio Almexa

Estatus: Utilizaron el catalizador de 1992 a 1999.

Resultados:

- Reducción del consumo de diésel en 10%.
- Reducción de la generación de emisiones contaminantes en un 30% en promedio.
- Reducción de la huella de hollín.

20. Grupo Herradura de Occidente

Estatus: Utilizaron el catalizador de 2013 a 2015.

Resultados:

- Sin daño en los inyectores y en el motor.
- Incremento de la eficiencia energética de 15.13%.
- Disminución del costo por kilómetro.

21. Resinas de México

Estatus: Utilizaron el catalizador de 1994 a 2005.

Resultados:

- Disminución de la temperatura de los gases de salida en 24.4%.
- Disminución de la generación de monóxido de carbono en 47.5%.
- Disminución de la generación de óxido nítrico en 75.5%.
- Incremento de la eficiencia térmica del horno atmosférico en 8.65%.

22. Rutas de Transportes de Pasajeros de la CDMX

Estatus: En 2009 se realizaron pruebas.

Resultados:

- Disminución de la opacidad en 73%.
- Incremento de la eficiencia energética en 9.31%.

23. Empresa Textil ACYTEX

Estatus: Consumieron el catalizador de 1992 a 1998.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética en 12%.
- Disminución de la generación de hollín en el hogar y el circuito de humo de las calderas.

24. Recuperadora de Textiles RECUTEX

Estatus: Consumen el catalizador de 2004 a 2010.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética en 13%.
- Disminución de la generación de monóxido de carbono en 55%.
- Incremento de la eficiencia térmica del equipo en 3.2%.

25. Lavandería Industrial MAYALAV

Estatus: Utilizó el catalizador de 2013 a 2015.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética en 25%.

26. Centro Vacacional Oaxtepec

Estatus: Utilizó el producto de 1997 a 2003.

Resultados:

- Incremento de la eficiencia energética en 10%.
- Disminución de la generación de emisiones contaminantes.
- Disminución del ensuciamiento por carbón en el hogar y los tubos de la caldera.

Gracias por su atención y tiempo dedicado a revisar estos testimonios. Esperamos que no solo los haya encontrado informativos, sino inspiradores. Nos encantaría que usted también se convierta en parte de esta creciente comunidad de usuarios satisfechos. Le invitamos cordialmente a probar nuestro catalizador y experimentar de primera mano los beneficios que ha aportado a tantas organizaciones. ¡Esperamos poder contar con su valiosa colaboración y ser testigos de sus propios testimonios exitosos!

Att: Gottlindo.